

Garant
VNMG 160408, Clase: HB7120-1


Datos de pedido

Número de pedido	251734 HB7120-1
GTIN	4045197820082
Clase de artículo	21G

Descripción

VNMG 160408 HB7120-1 Clase: HB7120-1
 Rompevirutas: VS
 Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
 Avance f : 0,05 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 290 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,4 mm/rev,
Rompevirutas	VS
Clase	HB7120-1

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado