

**Garant****WNMG 080412, Clase: HB7120-1**

## Datos de pedido

Número de pedido	252072 HB7120-1
GTIN	4045197820198
Clase de artículo	21G

## Descripción

WNMG 080412 HB7120-1 Clase: HB7120-1

Rompevirutas: VM

Tolerancia: M

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 4 mmAvance  $f$ : 0,1 - 0,5 mm/rev,Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 260 m/min

## Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	VM
Aplicación principal	M
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 260 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 4 mm
Clase	HB7120-1

Avance f	0,1 - 0,5 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado