

Garant**VNMG 160408, Clase: HB7140-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251734 HB7140-1
GTIN	4045197820778
Clase de artículo	21G

Descripción

VNMG 160408 HB7140-1 Clase: HB7140-1

Rompevirutas: VS

Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm

Avance f: 0,05 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 260 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7140-1
Avance f	0,05 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 260 m/min
Aplicación principal	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	VS

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado