

Garant**WNMG 080408, Clase: HB7140-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251964 HB7140-1
GTIN	4045197820839
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080408 HB7140-1 Clase: HB7140-1

Rompevirutas: VS

Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mmAvance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 260 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7140-1
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 260 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Rompevirutas	VS

Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado