

Garant**WNMG 080412, Clase: HB7140-1**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 252072 HB7140-1 |
| GTIN | 4045197820884 |
| Clase de artículo | 21G |

Descripción

WNMG 080412 HB7140-1 Clase: HB7140-1

Rompevirutas: VM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mmAvance f : 0,1 - 0,5 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 230 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------------|
| Clase | HB7140-1 |
| Aplicación principal | M |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 60 - 230 m/min |
| Profundidad de corte a_p | 0,5 - 4 mm |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Radio angular | 1,2 mm |
| Rompevirutas | VM |

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Avance f | 0,1 - 0,5 mm/rev, |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | HM |
| Código ISO plaquita de corte | WNMG 080412 |
| Número de cambios/cortes | 6 |
| Tolerancia | M |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |