

Garant**TNMG 160404, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251542 HB7120-1
GTIN	4045197820051
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7120-1
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 260 m/min
Aplicación principal	M
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Rompevirutas	VM
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado