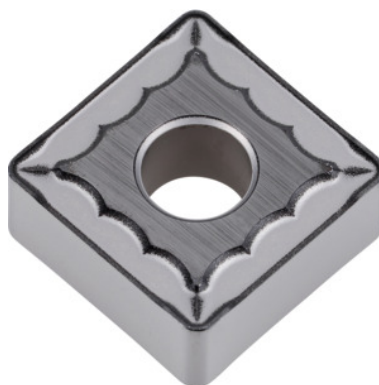


Garant**SNMG 150612, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251330 HB7120-1
GTIN	4045197819994
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 150612 HB7120-1 Radio angular: 1,2 mm
Clase: HB7120-1
Rompevirutas: VG
Profundidad de corte a_p : 1,5 - 9 mm
Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Clase	HB7120-1
Aplicación principal	M
Condición de corte	continuo
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Rompevirutas	VG

Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 150612
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado