

**Garant****WNMG 060404, Clase: HB7120-1**

### Datos de pedido

Número de pedido	252062 HB7120-1
GTIN	4045197820150
Clase de artículo	21G

### Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Clase	HB7120-1
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 4 mm
Radio angular	0,4 mm
Avance $f$	0,1 - 0,5 mm/rev,
Aplicación principal	M
Rompevirutas	VM
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 260 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404

Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado