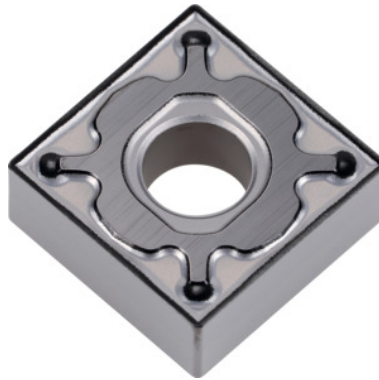


Garant
SNMG 120408, Clase: HB7140-1


Datos de pedido

Número de pedido	251224 HB7140-1
GTIN	4045197820648
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 120408 HB7140-1 Radio angular: 0,8 mm
 Clase: HB7140-1
 Rompevirutas: VM
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 230 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 230 m/min
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Rompevirutas	VM
Aplicación principal	M

Clase	HB7140-1
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado