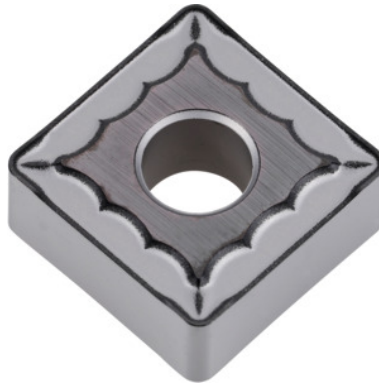


Garant
SNMG 150612, Clase: HB7140-1


Datos de pedido

Número de pedido	251330 HB7140-1
GTIN	4045197820686
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 150612 HB7140-1 Radio angular: 1,2 mm
 Clase: HB7140-1
 Rompevirutas: VG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 210 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	VG
Clase	HB7140-1
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 210 m/min
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Radio angular	1,2 mm
Aplicación principal	M

Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 150612
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado