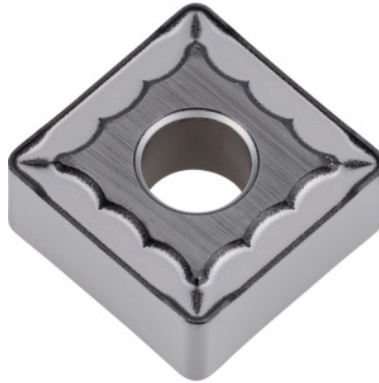


Garant**SNMG 150616, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251332 HB7120-1
GTIN	4045197820006
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 150616 HB7120-1 Radio angular: 1,6 mm
Clase: HB7120-1
Rompevirutas: VG
Profundidad de corte a_p : 1,5 - 9 mm
Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,6 mm
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Rompevirutas	VG
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min

Clase	HB7120-1
Condición de corte	continuo
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 150616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado