

Garant**VNMG 160408, Clase: HB7140-1**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 251804 HB7140-1 |
| GTIN | 4045197820792 |
| Clase de artículo | 21G |

Descripción

VN. G 160408 HB7140-1 Clase: HB7140-1
Rompevirutas: VM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 230 m/min

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Avance f | 0,1 - 0,5 mm/rev, |
| Aplicación principal | M |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Profundidad de corte a_p | 0,5 - 4 mm |
| Clase | HB7140-1 |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |

| | |
|---|---------------------------------|
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 60 - 230 m/min |
| Rompevirutas | VM |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | HM |
| Código ISO plaquita de corte | VNMG 160408 |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Tolerancia | M |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |