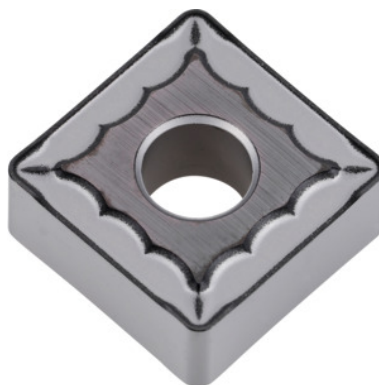


**Garant****SNMG 150616, Clase: HB7140-1**

## Datos de pedido

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 251332 HB7140-1 |
| GTIN              | 4045197820693   |
| Clase de artículo | 21G             |

## Descripción

SNMG 150616 HB7140-1 Radio angular: 1,6 mm  
Clase: HB7140-1  
Rompevirutas: VG  
Profundidad de corte  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
Avance  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 210 m/min

## Descripción técnica

|   |                    |
|---|--------------------|
| Rompevirutas                                  | VG                 |
| Aplicación principal                          | M                  |
| Radio angular                                 | 1,6 mm             |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 50 - 210 m/min     |
| Clase   | HB7140-1           |
| Avance $f$                                    | 0,25 - 0,8 mm/rev, |

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| Condición de corte           | ligeramente interrumpido        |
| Profundidad de corte $a_p$   | 1,5 - 9 mm                      |
| Asignación fino/desbaste     | Desbastado                      |
| Material de corte            | MD                              |
| Código ISO plaquita de corte | SNMG 150616                     |
| Número de cambios/cortes     | 8                               |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para torneado |