

Garant**SNMG 190616, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251336 HB7120-1
GTIN	4045197820013
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 190616 HB7120-1 Radio angular: 1,6 mm
Clase: HB7120-1
Rompevirutas: VG
Profundidad de corte a_p : 1,5 - 9 mm
Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Radio angular	1,6 mm
Aplicación principal	M
Rompevirutas	VG
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Clase	HB7120-1
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado