

**Garant**
**CNMM 160612, Clase: HB7140-1**


## Datos de pedido

Número de pedido	250458 HB7140-1
GTIN	4045197820419
Clase de artículo	21G

## Descripción

CNMM 160612 HB7140-1 Clase: HB7140-1

Rompevirutas: VR

Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 8 mm

Avance  $f$ : 0,2 - 0,8 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 40 - 180 m/min

## Descripción técnica

Avance $f$	0,2 - 0,8 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	VR
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	40 - 180 m/min
Clase	HB7140-1
Aplicación principal	M
Radio angular	1,2 mm

Profundidad de corte $a_p$	2 - 8 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMM 160612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado