



## Punto fijo WS, Cono Morse: 2



### Datos de pedido

Número de pedido	323400 2
GTIN	4045197296610
Clase de artículo	32L

### Descripción

#### Ejecución:

Ángulo de punta 60°, superficies rectificadas.

Punto entero de acero para herramientas, totalmente templado.

#### Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

#### Norma:

##### DIN 806

Ø exterior D: 18 mm

Longitud total L: 100 mm

Longitud de superficie L<sub>1</sub>: 30 mm

Distancia entre superficie y punta b: 2 mm

### Descripción técnica

Cono Morse	2
Ø exterior D	18 mm
Longitud de superficie L <sub>1</sub>	30 mm
Distancia entre superficie y punta b	2 mm
Longitud total L	100 mm

Tipo de producto

Punta de centrado