



Punto rotativo con indicador de la presión, Cono Morse: 3



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 321750 3 |
| GTIN | 4019208017112 |
| Clase de artículo | 35R |

Descripción

Ejecución:

- La presión que se ha de ajustar (fuerza de apriete) se puede leer en daN directamente en la ventana del manómetro.
- La punta rotatoria, sustentada por un paquete de resorte de disco, tiene un gran recorrido elástico.
- Tipo de construcción corto, estable, con eje guiado longitudinalmente. Punta rotatoria templada en toda su sección y rectificada.
- Exactitud máxima gracias al rodamiento de precisión.
- Con obturación especial frente a la suciedad y el líquido refrigerante, no necesita mantenimiento.

Ángulo de punta 60°.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para todos aquellos casos **en los que la presión de sujeción se haya de mantener dentro de unos límites determinados**, a fin de no deformar la pieza de trabajo aunque se sujete de forma segura con una presión suficiente.

- **Como contrapunto para arrastradores frontales hidromecánicos nº 327451 – 327541, ya que los arrastradores se comprimen siempre contra la pieza de trabajo.**
- **En piezas de trabajo que se expanden considerablemente debido al calor generado por el arranque de viruta.**

- **Para la sujeción de piezas de trabajo largas y delgadas, a fin de evitar que se doblen.**
- **Para la sujeción de piezas pesadas, en las que se ha de controlar la presión de sujeción.**

Ø de carcasa D: 64 mm

Longitud útil B: 105 mm

máximo Ø de punta 60° A: 11 mm

máximo Ø de punta 30° A: 25 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,01 mm

Para peso de la pieza de trabajo: 400 kg

Descripción técnica

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| Fallo de concentricidad máximo | 0,01 mm |
| Ø de carcasa D | 64 mm |
| máximo Ø de punta 30° A | 25 mm |
| Para peso de la pieza de trabajo | 400 kg |
| Cono Morse | CM3 |
| máximo Ø de punta 60° A | 11 mm |
| Fuerza de sujeción axial máxima | 550 daN |
| Longitud útil B | 105 mm |
| Tipo de producto | Punta de centrado |