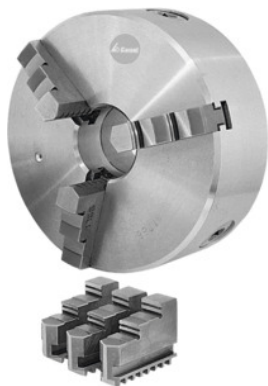


Garant

Plato de torno de tres garras, acero, asiento cilíndrico de centraje, DIN 702-4, Ø exterior A: 160mm



Datos de pedido

Número de pedido	310600 160
GTIN	4045197152084
Clase de artículo	31R

Descripción

Ejecución:

- **Plato de torno accionado manualmente con anillo en espiral, de apriete centrado.**
- **Cuerpo de acero con reducción del peso y la inercia.**
- **Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.**
- **Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.**
- **Alta precisión de concentricidad.**

Aplicación:

Para husillos de máquina con alojamiento cilíndrico de centraje o para el alojamiento con brida. Fijación mediante tornillos por detrás. Los contraplatos brutos se han de adaptar siempre primero a la máquina y luego al plato de torno.

Norma:

DIN 702-4.

Suministro:

1 llave de apriete y, según el plato de torno, los tornillos o pernos de fijación correspondientes.
Garras reversibles **con dentado en forma de lente.**

Partes opcionales:

Garras de recambio y adicionales ver n.º 314000 – 315200.

En cuanto a protección contra virutas, ver n.º 312800.

Nota:

DIN 702-4 corresponde a la antigua norma DIN 6350-1.

Mandriles de platos de torno de barra de cuña, véanse n.º 313120 – 313140.

Descripción técnica

Ø exterior A	160 mm
Ø de centrado B	125 mm
Velocidad de giro máxima	4000 min ⁻¹
Altura sin mordazas H ₁	65 mm
Profundidad de centraje C	4 mm
Paso E	42 mm
Altura con mordazas H ₂	91 mm
Peso	8,8 kg
Cuadrado de llave K	10 mm
Norma	DIN 702-4
Material	Acero
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral Röhm y mordazas
Tipo de producto	Plato plano espiral

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/310600-160>