



Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, vaporizado, M: M14



Datos de pedido

Número de pedido	135855 M14
GTIN	4045197822017
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Forma C (corte inicial 2 – 3 pasos).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 11 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 12 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	14 mm
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	12 mm
Número de filos Z	4
Longitud total L	110 mm
Ø de mango D _s	11 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	2 mm
Vástago cuadrado □	9 mm

Norma	DIN 376
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Profundidad de rosca	42 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M14
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	11 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	4 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		

Aceite

adecuado