



Plato de torno de cuatro mordazas, acero, asiento cilíndrico de centraje, DIN 702-4, Ø exterior A: 80 mm



Datos de pedido

Número de pedido	312500 80
GTIN	4019208028293
Clase de artículo	36R

Descripción

Ejecución:

- **Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.**
- **Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.**
- **Alta precisión de concentricidad.**

Forjada en estampa, con lo que se consigue una vida útil prolongada y **apropiada para máquinas con velocidades de rotación elevadas.**

Aplicación:

Para husillos de máquina con alojamiento cilíndrico de centraje o para el alojamiento con brida. Los contraplatos brutos n.º 317000 se han de adaptar siempre primero a la máquina y luego al plato de torno.

Norma:

DIN 702-4.

Material:

Acero

Suministro:

1 juego = 4 garras de interiores templadas, escalonadas hacia fuera.

1 juego = 4 garras de exterior templadas, escalonadas hacia dentro.

1 Llave de apriete y, de acuerdo con el modelo de plato, tornillos o pernos de fijación.

Partes opcionales:

garras de recambio y adicionales ver n.º 314100 – 315300. En cuanto a protección contra virutas, ver n.º 312800.

Nota:

DIN 702-4 corresponde a la antigua norma DIN 6350-1.

Código de colores para accesorios: Plato de torno planoespiral Röh m y mordazas

Paso E: 19 mm

Altura sin mordazas H₁: 39,5 mm

Altura con mordazas H₂: 53,5 mm

Ø de centrado B: 56 mm

Profundidad de centraje C: 3 mm

Cuadrado de llave K: 6 mm

Descripción técnica

Paso E	19 mm
Ø de centrado B	56 mm
Profundidad de centraje C	3 mm
Velocidad de giro máxima	7000 min ⁻¹
Altura sin mordazas H ₁	39,5 mm
Cuadrado de llave K	6 mm
Peso	1,3 kg
Ø exterior A	80 mm
Altura con mordazas H ₂	53,5 mm
Norma	DIN 702-4
Material	Acero
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral Röh m y mordazas
Tipo de producto	Plato plano espiral