



Plato de torno de cuatro mordazas, fundición, asiento cilíndrico de centraje, DIN 702-4, Ø exterior A: 125 mm



Datos de pedido

Número de pedido	312000 125
GTIN	4019208032030
Clase de artículo	36R

Descripción

Ejecución:

- Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.
- Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.
- Alta precisión de concentricidad.

Aplicación:

Para husillos de máquina con alojamiento cilíndrico de centraje o para el alojamiento con brida. Los contraplatos brutos n.º 317000 se han de adaptar siempre primero a la máquina y luego al plato de torno.

Norma:

DIN 702-4.

Material:

Fundición

Suministro:

1 juego = 4 garras de interiores templadas, escalonadas hacia fuera.

1 juego = 4 garras de exterior templadas, escalonadas hacia dentro.

1 Llave de apriete y, de acuerdo con el modelo de plato, tornillos o pernos de fijación.

Partes opcionales:

garras de recambio y adicionales ver n.º 314100 – 315300. En cuanto a protección contra virutas, ver n.º 312800.

Nota:

DIN 702-4 corresponde a la antigua norma DIN 6350-1.

Código de colores para accesorios: Plato de torno planoespiral RöhM y mordazas

Paso E: 32 mm

Altura sin mordazas H₁: 56 mm
 Altura con mordazas H₂: 78,5 mm
 Ø de centrado B: 95 mm
 Profundidad de centraje C: 4 mm
 Cuadrillo de llave K: 9 mm

Descripción técnica

Altura sin mordazas H ₁	56 mm
Peso	4,5 kg
Altura con mordazas H ₂	78,5 mm
Velocidad de giro máxima	4000 min ⁻¹
Ø exterior A	125 mm
Paso E	32 mm
Cuadrillo de llave K	9 mm
Profundidad de centraje C	4 mm
Ø de centrado B	95 mm
Norma	DIN 702-4
Material	Fundición
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral Röhm y mordazas
Tipo de producto	Plato plano espiral

Accesorios

Juego de bocas 4 piezas, blandas Para tipo de plato 125 mm

314700 125