



Broca de fricción térmica plana (sin cuello), Para rosca M: M10



Datos de pedido

Número de pedido	082735 M10
GTIN	2050001740281
Clase de artículo	04D

Descripción

Ejecución:

Broca de fricción térmica de metal duro para la producción de agujeros para roscar como preparación para el laminado de roscas.

Descripción:

La broca de fricción térmica genera calor de fricción mediante el contorno poligonal de metal duro, que plastifica materiales metálicos de todo tipo. De este modo se pueden taladrar en pocos segundos orificios de paso cerrados en numerosos materiales de partida, sin formación de viruta.

Ventaja:

- **Ahorro notable de costes y tiempo en comparación con los procedimientos convencionales (p. ej., tuercas remachables ciegas).**
- **Sin virutas, sin residuos, sustituye las tuercas remachables, para soldar y prensadas.**
- **Base sólida para roscas con gran fuerza de arranque.**
- **Para todos los grosores de material y tamaños de rosca corrientes (rosca según DIN 13).**

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	9,2 mm
Grosor máximo de material	6,6 mm

N.º revoluciones recomend.	2000 min ⁻¹
Potencia de accionamiento recomendada	1,5 kW
Para rosca M	M10
Ø de mango	10 mm
Tipo de producto	Taladros por fricción térmica