



Disp. para el mandrinado de garras, Ø exterior / interior: 342/260mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 315900 342/260 |
| GTIN | 4019208059518 |
| Clase de artículo | 38L |

Descripción

Ejecución:

En la carcasa está montado un **anillo en espiral forjado en estampa**, que se hace girar por medio de una cuchilla en el contorno de la carcasa. Este anillo en espiral mueve 3 cuchillas de ajuste **reversibles** con progresión continua hacia dentro o hacia fuera. Para el mandrinado, se colocan los tornillos de enganche de las garras de ajuste en los agujeros de las cuchillas intercambiables del plato de torno y se aprieta el plato. **Durante el mandrinado, el plato se encuentra en el estado (pretensión) que adoptará también en el mecanizado posterior de la pieza de trabajo.**

Leyenda:

Mordazas de ajuste

Moleta

Carcasa con anillo en espiral

Bocas intercambiables

Tornillo de enganche

Aplicación:

Mandrinado interior y repasado exterior de mordazas intercambiables blandas en platos de torno. Adecuados **para rectificado interior y posterior** de garras intercambiables templadas para conseguir **concentricidad**.

Descripción técnica

| | |
|--|-----------------------------------|
| Ø zona de enganche posición J | 160 - 270 mm |
| Peso | 8 kg |
| Ø interior | 260 mm |
| Ø zona de enganche posición A | 330 - 440 mm |
| adecuado para platos giratorios de Ø hasta | 400 mm |
| Ø exterior | 342 mm |
| Tipo de producto | Anillo de perforación de mordazas |