



Disp. para el mandrinado de garras, Ø exterior / interior: 244/162mm



Datos de pedido

Número de pedido	315900 244/162
GTIN	4019208059495
Clase de artículo	38L

Descripción

Ejecución:

En la carcasa está montado un **anillo en espiral forjado en estampa**, que se hace girar por medio de una cuchilla en el contorno de la carcasa. Este anillo en espiral mueve 3 cuchillas de ajuste **reversibles** con progresión continua hacia dentro o hacia fuera. Para el mandrinado, se colocan los tornillos de enganche de las garras de ajuste en los agujeros de las cuchillas intercambiables del plato de torno y se aprieta el plato. **Durante el mandrinado, el plato se encuentra en el estado (pretensión) que adoptará también en el mecanizado posterior de la pieza de trabajo.**

Leyenda:

Mordazas de ajuste

Moleta

Carcasa con anillo en espiral

Bocas intercambiables

Tornillo de enganche

Aplicación:

Mandrinado interior y repasado exterior de mordazas intercambiables blandas en platos de torno. Adecuados **para rectificado interior y posterior** de garras intercambiables templadas para conseguir **concentricidad**.

Descripción técnica

Ø zona de enganche posición J	100 - 175 mm
Peso	6 kg
Ø zona de enganche posición A	240 - 360 mm
Ø exterior	244 mm
adecuado para platos giratorios de Ø hasta	250 mm
Ø interior	162 mm
Tipo de producto	Anillo de perforación de mordazas