



## Verificador de interiores de precisión, acero sin reloj comparador SU, Capacidad de medición: 50-100mm



### Datos de pedido

Número de pedido	435040 50-100
GTIN	2050001047977
Clase de artículo	46F

### Descripción

#### Ejecución:

Instrumento de medición por comparación de dos puntos con plato de centrado. Transferencia de marcha suave y precisa del recorrido del perno palpador por medio de segmento circular. El ajuste a distintos diámetros se realiza por medio de pernos de medición fijos intercambiables. Pernos palpadores refrentados de metal duro. Soporte de instrumentos estabilizado frente al calor de manos y temp. ambiente.

Pernos de medición fijos **de acero**.

#### Aplicación:

Para la medición precisa de taladros en cuanto a  $\varnothing$ , concentricidad y cilindricidad, medición de perfiles interiores.

#### Suministro:

Verificador de interiores de precisión completo (sin reloj comparador).

#### Partes opcionales:

Prolongaciones para profundidades de medición grandes n.º 435142, cuadrante indicador n.º 434674, comparador inductivo n.º 434670, reloj comparador de marcha a la izquierda n.º 434807 tam. 10, reloj comparador digital n.º 434322, anillos de comprobación n.º 484030.

#### Nota:

En caso de empleo de micrómetros con cuadrante indicador se requiere además una prolongación n.º 434920 tam. 10 o el palpador de medición n.º 434900 tam. 16. Versiones con capacidad de medición de hasta 800 mm disponibles a petición.

## Descripción técnica

Número de discos de medición	3
Capacidad de medición	50 - 100 mm
Precisión de repetición sin reloj comparador	0,5 $\mu\text{m}$
Profundidad de medición	180 mm
Número de pernos de medición	11
Ancho plato de centrado	45 mm
Embalaje	caja estable
Calibración	C4
Tipo de producto	Instrumento de medición de precisión para interiores de 2 puntos

## Servicios

Calibración Instrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 160 mm	023210 160
---	------------

## Accesorios

Anillo de comprobación DIN 2250 C $\varnothing$ nominal 100 mm	484030 100
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm MD $\varnothing$ de medición 55 mm	435096 55
Anillo de comprobación DIN 2250 C $\varnothing$ nominal 65 mm	484030 65
Comparador digital inductivo Extramess Tipo 2001	434670 2001
Anillo de comprobación DIN 2250 C $\varnothing$ nominal 80 mm	484030 80
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm MD $\varnothing$ de medición 90 mm	435096 90
Disco de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 Espesor 0,5 mm	435109 0,5
Anillo de comprobación DIN 2250 C $\varnothing$ nominal 60 mm	484030 60
Cuadrante indicador $\pm$ intervalo de medición / lectura 250/10 $\mu\text{m}$	434674 250/10

Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm Acero Ø de medición 75 mm	435086 75
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 75 mm	484030 75
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm MD Ø de medición 60 mm	435096 60
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm MD Ø de medición 65 mm	435096 65
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 90 mm	484030 90
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm MD Ø de medición 85 mm	435096 85
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 95 mm	484030 95
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm Acero Ø de medición 85 mm	435086 85
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 50/1 µm	434674 50/1
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm Acero Ø de medición 65 mm	435086 65
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm Acero Ø de medición 55 mm	435086 55
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm Acero Ø de medición 70 mm	435086 70
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm Acero Ø de medición 95 mm	435086 95
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm Acero Ø de medición 50 mm	435086 50
Disco de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm Espesor 1 mm	435109 1
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm Acero Ø de medición 90 mm	435086 90
Prolongación para palpador de medición Longitud L 10 mm	434920 10
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mm Acero Ø de medición 100 mm	435086 100
Punta de acero Tipo 16	434900 16

Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 70 mm	484030 70
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mmMD Ø de medición 70 mm	435096 70
Prolongación para mediciones profundas Longitud 500 mm	435142 500
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 85 mm	484030 85
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mmMD Ø de medición 95 mm	435096 95
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mmMD Ø de medición 100 mm	435096 100
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mmAcero Ø de medición 60 mm	435086 60
Adaptador para instrumentos de medición de taladros de 2 puntos1 ud. Tipo 35-90	439914 35-90
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mmMD Ø de medición 80 mm	435096 80
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 50 mm	484030 50
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mmMD Ø de medición 75 mm	435096 75
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 55 mm	484030 55
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 130/5 µm	434674 130/5
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mmMD Ø de medición 50 mm	435096 50
Perno de medición para una capacidad de medición de 50 – 100 mmAcero Ø de medición 80 mm	435086 80
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 25/0,5 µm	434674 25/0,5