



Verificador de interiores de precisión sin micrómetro Vario SV HM, Capacidad de medición: 18-160mm



Datos de pedido

Número de pedido	435110 18-160
GTIN	2050001048042
Clase de artículo	46D

Descripción

Ejecución:

Instrumento de medición por comparación de dos puntos basado en el **modelo Schwenk**. **Schwenk Vario SV** es sistema de elementos combinables que cubre intervalos de medición amplios por medio de cabezas de medición intercambiables. **Con perno de medición MD.**

Suministro:

Verificador de interiores de precisión **sin** pantalla de visualización ni anillos de comprobación.

Partes opcionales:

Cuadrante indicador n.º 434674, comparador inductivo n.º 434670, reloj comparador de marcha a la izquierda n.º 434807 tam. 10, reloj comparador digital n.º 434322, anillos de comprobación n.º 484030.

Nota:

En caso de empleo de micrómetros con cuadrante indicador se requiere una prolongación n.º 434920 tam. 10 o la punta de contacto n.º 434900 tam. 16.

Descripción técnica

Número de pernos de medición	20
Profundidad de medición	140 mm
Número de discos de medición	5
Capacidad de medición	18 - 160 mm

Cantidad de cabezas de medición	2
Embalaje	caja estable
Calibración	C4
Tipo de producto	Instrumento de medición de precisión para interiores de 2 puntos

Servicios

Calibración Instrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 160 mm	023210 160
---	------------

Accesorios

Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 25 mm	484030 25
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 28 mm	484030 28
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 60 mm	484030 60
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 32 mm	484030 32
Prolongación para palpador de medición Longitud L 10 mm	434920 10
Reloj comparador con graduación hacia la izquierda Capacidad de medición 10 mm	434807 10
Punta de acero Tipo 16	434900 16
Reloj comparador digital Lectura de 0,0005 mm Capacidad de medición 12,5 mm	434322 12,5
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 46 mm	484030 46
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 35 mm	484030 35
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 125 mm	484030 125
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 19 mm	484030 19
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 50 mm	484030 50
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 90 mm	484030 90
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 55 mm	484030 55
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 85 mm	484030 85

Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 45 mm	484030 45
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 250/10 µm	434674 250/10
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 100 mm	484030 100
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 22 mm	484030 22
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 70 mm	484030 70
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 25/0,5 µm	434674 25/0,5
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 36 mm	484030 36
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 95 mm	484030 95
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 34 mm	484030 34
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 44 mm	484030 44
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 50/1 µm	434674 50/1
Comparador digital inductivo Extrames Tipo 2001	434670 2001
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 30 mm	484030 30
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 24 mm	484030 24
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 40 mm	484030 40
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 65 mm	484030 65
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 26 mm	484030 26
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 42 mm	484030 42
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 120 mm	484030 120
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 80 mm	484030 80
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 130/5 µm	434674 130/5
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 75 mm	484030 75
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 38 mm	484030 38
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 20 mm	484030 20
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 18 mm	484030 18