

**Calibre cilíndrico para agujeros ciegos OD, Ø de casquillo D: 12-20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	435158 12-20
GTIN	2050001677280
Clase de artículo	46D

Descripción**Ejecución:**

Los verificadores de interiores cilíndricos OD son instrumentos mecánicos de medición por comparación en 2 puntos para máximas exigencias. Casquillos de medición templados. Para agujeros de 3 – 100 mm. El centrado por el casquillo de medición evita los fallos por basculamiento, con lo que garantiza la máxima precisión independientemente del usuario. Se prescinde de la búsqueda del punto de inversión. Como indicador se pueden emplear relojes comparadores y comparadores Millimess con Ø de vástago 8 h6.

- **Precisión de repetición 1 µm.**
- **Resistente y fiable.**
- **Tiempo de medición mínimo con máxima seguridad de medición.**
- **Conexión roscada pivote / soporte M10×1.**

Aplicación:

Para agujeros de 3 – 100 mm. Para asegurar la calidad en la fabricación en serie en la medición manual y automática.

Suministro:

Casquillo de medición con dos pernos palpadores MD de movimiento radial, desplazados 180°.

Partes opcionales:

Cuadrante indicador n.º 434674, comparador inductivo n.º 434670, reloj comparador de marcha a la izquierda n.º 434807 tam. 10, reloj comparador digital n.º 434322, soporte para calibres cilíndricos n.º 435160, anillos de comprobación n.º 484030. Prolongaciones para mediciones profundas, piezas acodadas y topes de profundidad a petición.

Nota:

En el pedido, se ruega indicar **además** las tolerancias de perforación exactas, p. ej.:

N.º 435154 tam. 6–12 **10H7**.

N.º 435154 tam. 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**.

N.º 435154 tam. 6–12 **9,990 / 10,15.**

En caso de empleo de micrómetros con cuadrante indicador se requiere además una prolongación n.º 434920 tam. 10 o el palpador de medición n.º 434900 tam. 16.

- **Calibres cilíndricos para perforaciones de tamaño grande (hasta Ø 500), punciones y ranuras, así como en versión de 3 puntos a petición.**
- **Margen de tolerancia 10 µm o ajuste preciso calidad 5 y más fina a petición.**
- **Capacidad de medición > 0,2 mm a petición.**
- **Contactos de medición con un radio más grande y también disponibles en rubí, cerámica y con recubrimiento DLC.**

Descripción técnica

Medida frontal h	1 mm
Precisión de repetición	1,5 µm
Medida de casquillo H	13,5 mm
Fuerza de palpación	2 N
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	U
Campo de tolerancia	V
Campo de tolerancia	T
Campo de tolerancia	B
Campo de tolerancia	S
Campo de tolerancia	R
Campo de tolerancia	N
Campo de tolerancia	P
Campo de tolerancia	M
Campo de tolerancia	K
Campo de tolerancia	JS
Campo de tolerancia	H
Campo de tolerancia	J
Campo de tolerancia	G
Campo de tolerancia	A
Campo de tolerancia	FG

Campo de tolerancia	F
Campo de tolerancia	EF
Campo de tolerancia	D
Campo de tolerancia	E
Campo de tolerancia	CD
Campo de tolerancia	C
Campo de tolerancia	ZC
Campo de tolerancia	ZA
Campo de tolerancia	ZB
Campo de tolerancia	Z
Campo de tolerancia	FG
Calidad	13 mm
Calidad	12 mm
Calidad	9 mm
Calidad	8 mm
Calidad	7 mm
Calidad	6 mm
Calidad	10 mm
Calidad	11 mm
medida nominal	12 - 20 mm
Calibración	C4
Tipo de producto	Calibre cilíndrico para taladros, cabezal de medición

Servicios

CalibraciónInstrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm	023210 60
Calibración DAkkSInstrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm	023220 60

Accesorios

Prolongación para palpador de medición Longitud L 10 mm	434920 10
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 16 mm	484030 16
Punta de acero Tipo 16	434900 16
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 17 mm	484030 17
Soporte para calibre cilíndricoOD Longitud del soporte 235 mm	435160 235
Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 250/10 μm	434674 250/10
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 14 mm	484030 14
Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 50/1 μm	434674 50/1
Soporte para calibre cilíndricoOD Longitud del soporte 105 mm	435160 105
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 12 mm	484030 12
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 15 mm	484030 15
Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 25/0,5 μm	434674 25/0,5
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 20 mm	484030 20
Soporte para calibre cilíndricoOD Longitud del soporte 50 mm	435160 50
Comparador digital inductivo Extramess Tipo 2001	434670 2001
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 19 mm	484030 19
Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 130/5 μm	434674 130/5
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 18 mm	484030 18
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 13 mm	484030 13