



## Verificador de interiores de precisión para perforación de agujero ciego SS, Capacidad de medición: 20-50mm



### Datos de pedido

Número de pedido	435120 20-50
GTIN	2050001037817
Clase de artículo	46D

### Descripción

#### Ejecución:

Instrumento de medición por comparación de dos puntos basado en el **modelo Schwenk. Schwenk agujero ciego SS**. Para medir perforaciones de agujero ciego y salientes de centrado. Pie de rey y perno palpador móvil refrentados con metal duro.

#### Suministro:

Verificador de interiores de precisión **sin** pantalla de visualización ni anillos de comprobación.

#### Partes opcionales:

Cuadrante indicador n.º 434674, comparador inductivo n.º 434670, reloj comparador de marcha a la izquierda n.º 434807 tam. 10, reloj comparador digital n.º 434322, anillos de comprobación n.º 484030.

#### Nota:

En caso de empleo de micrómetros con cuadrante indicador se requiere una prolongación n.º 434920 tam. 10 o la punta de contacto n.º 434900 tam. 16.

### Descripción técnica

Número de pies de rey	3
Distancia al fondo del taladros h	1,5 mm
Capacidad de medición	20 - 50 mm
Profundidad de medición	77 mm

Rango de medición pie de rey	20 – 30; 30 – 40; 40 – 50 mm
Ancho plato de centrado	18 mm
Embalaje	caja estable
Calibración	C4
Tipo de producto	Instrumento de medición de precisión para interiores de 2 puntos

## Servicios

Calibración Instrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm	023210 60
Calibración DAkkS Instrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm	023220 60

## Accesorios

Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 36 mm	484030 36
Punta de acero Tipo 16	434900 16
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 50/1 µm	434674 50/1
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 46 mm	484030 46
Comparador digital inductivo Extramess Tipo 2001	434670 2001
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 44 mm	484030 44
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 35 mm	484030 35
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 40 mm	484030 40
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 22 mm	484030 22
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 25/0,5 µm	434674 25/0,5
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 32 mm	484030 32
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 130/5 µm	434674 130/5

Reloj comparador digital Lectura de 0,0005 mm Capacidad de medición 12,5 mm	434322 12,5
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 30 mm	484030 30
Prolongación para palpador de medición Longitud L 10 mm	434920 10
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 250/10 µm	434674 250/10
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 20 mm	484030 20
Reloj comparador con graduación hacia la izquierda Capacidad de medición 10 mm	434807 10
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 25 mm	484030 25
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 34 mm	484030 34
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 26 mm	484030 26
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 45 mm	484030 45
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 42 mm	484030 42
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 50 mm	484030 50
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 28 mm	484030 28
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 24 mm	484030 24
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 38 mm	484030 38