



Verificador de interiores de precisión para perforación de agujero ciego SS, Capacidad de medición: 50-110mm



Datos de pedido

Número de pedido	435120 50-110
GTIN	2050001037824
Clase de artículo	46D

Descripción

Ejecución:

Instrumento de medición por comparación de dos puntos basado en el **modelo Schwenk. Schwenk agujero ciego SS**. Para medir perforaciones de agujero ciego y salientes de centrado. Pie de rey y perno palpador móvil refrentados con metal duro.

Suministro:

Verificador de interiores de precisión **sin** pantalla de visualización ni anillos de comprobación.

Partes opcionales:

Cuadrante indicador n.º 434674, comparador inductivo n.º 434670, reloj comparador de marcha a la izquierda n.º 434807 tam. 10, reloj comparador digital n.º 434322, anillos de comprobación n.º 484030.

Nota:

En caso de empleo de micrómetros con cuadrante indicador se requiere una prolongación n.º 434920 tam. 10 o la punta de contacto n.º 434900 tam. 16.

Descripción técnica

Número de pies de rey	2
Rango de medición pie de rey	50 – 80; 80 – 110 mm
Profundidad de medición	55 mm
Capacidad de medición	50 - 110 mm

Distancia al fondo del taladros h	1,5 mm
Ancho plato de centrado	34 mm
Embalaje	caja estable
Calibración	C4
Tipo de producto	Instrumento de medición de precisión para interiores de 2 puntos

Servicios

Calibración Instrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 160 mm	023210 160
---	------------

Accesorios

Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 55 mm	484030 55
Punta de acero Tipo 16	434900 16
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 130/5 µm	434674 130/5
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 90 mm	484030 90
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 95 mm	484030 95
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 60 mm	484030 60
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 85 mm	484030 85
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 50 mm	484030 50
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 100 mm	484030 100
Adaptador para instrumentos de medición de taladros de 2 puntos 1 ud. Tipo 35-90	439914 35-90
Reloj comparador con graduación hacia la izquierda Capacidad de medición 10 mm	434807 10
Reloj comparador digital Lectura de 0,0005 mm Capacidad de medición 12,5 mm	434322 12,5
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 80 mm	484030 80
Comparador digital inductivo Extrames Tipo 2001	434670 2001

Prolongación para palpador de medición Longitud L 10 mm	434920 10
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 75 mm	484030 75
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 70 mm	484030 70
Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 50/1 μm	434674 50/1
Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 25/0,5 μm	434674 25/0,5
Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 250/10 μm	434674 250/10
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 65 mm	484030 65