



Calibre cilíndrico para agujeros pasantes OD, Ø de casquillo D: 6-12mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 435156 6-12 |
| GTIN | 2050001676986 |
| Clase de artículo | 46D |

Descripción

Ejecución:

Los verificadores de interiores cilíndricos OD son instrumentos mecánicos de medición por comparación en 2 puntos para máximas exigencias. Casquillos de medición templados. Para agujeros de 3 – 100 mm. El centrado por el casquillo de medición evita los fallos por basculamiento, con lo que garantiza la máxima precisión independientemente del usuario. Se prescinde de la búsqueda del punto de inversión. Como indicador se pueden emplear relojes comparadores y comparadores Millimess con Ø de vástago 8 h6.

- **Precisión de repetición 1 µm.**
- **Resistente y fiable.**
- **Tiempo de medición mínimo con máxima seguridad de medición.**
- **Conexión roscada pivote / soporte M10×1.**

Aplicación:

Para agujeros de 3 – 100 mm. Para asegurar la calidad en la fabricación en serie en la medición manual y automática.

Suministro:

Casquillo de medición con dos pernos palpadores MD de movimiento radial, desplazados 180°.

Partes opcionales:

Cuadrante indicador n.º 434674, comparador inductivo n.º 434670, reloj comparador de marcha a la izquierda n.º 434807 tam. 10, reloj comparador digital n.º 434322, soporte para calibres cilíndricos n.º 435160, anillos de comprobación n.º 484030. Prolongaciones para mediciones profundas, piezas acodadas y topes de profundidad a petición.

Nota:

En el pedido, se ruega indicar **además** las tolerancias de perforación exactas, p. ej.:

N.º 435154 tam. 6–12 **10H7**.

N.º 435154 tam. 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**.

N.º 435154 tam. 6–12 **9,990 / 10,15.**

En caso de empleo de micrómetros con cuadrante indicador se requiere además una prolongación n.º 434920 tam. 10 o el palpador de medición n.º 434900 tam. 16.

- **Calibres cilíndricos para perforaciones de tamaño grande (hasta Ø 500), punciones y ranuras, así como en versión de 3 puntos a petición.**
- **Margen de tolerancia 10 µm o ajuste preciso calidad 5 y más fina a petición.**
- **Capacidad de medición > 0,2 mm a petición.**
- **Contactos de medición con un radio más grande y también disponibles en rubí, cerámica y con recubrimiento DLC.**

Descripción técnica

| | |
|-------------------------|---------|
| Precisión de repetición | 1 µm |
| Fuerza de palpación | 2 N |
| Medida de casquillo H | 18,5 mm |
| Medida frontal h | 6 mm |
| Campo de tolerancia | FG |
| Campo de tolerancia | FG |
| Campo de tolerancia | U |
| Campo de tolerancia | V |
| Campo de tolerancia | T |
| Campo de tolerancia | B |
| Campo de tolerancia | S |
| Campo de tolerancia | R |
| Campo de tolerancia | N |
| Campo de tolerancia | P |
| Campo de tolerancia | M |
| Campo de tolerancia | K |
| Campo de tolerancia | JS |
| Campo de tolerancia | H |
| Campo de tolerancia | J |
| Campo de tolerancia | A |
| Campo de tolerancia | G |

| | |
|---------------------|---|
| Campo de tolerancia | FG |
| Campo de tolerancia | F |
| Campo de tolerancia | E |
| Campo de tolerancia | EF |
| Campo de tolerancia | D |
| Campo de tolerancia | CD |
| Campo de tolerancia | C |
| Campo de tolerancia | ZC |
| Campo de tolerancia | ZB |
| Campo de tolerancia | ZA |
| Campo de tolerancia | Z |
| Calidad | 13 mm |
| Calidad | 9 mm |
| Calidad | 7 mm |
| Calidad | 8 mm |
| Calidad | 11 mm |
| Calidad | 6 mm |
| Calidad | 12 mm |
| Calidad | 10 mm |
| medida nominal | 6 - 12 mm |
| Calibración | C4 |
| Tipo de producto | Calibre cilíndrico para taladros, cabezal de medición |

Servicios

| | |
|---|-----------|
| Calibración DAkkSInstrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm | 023220 60 |
| CalibraciónInstrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm | 023210 60 |

Accesorios

| | |
|---|---------------|
| Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 130/5 μm | 434674 130/5 |
| Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 50/1 μm | 434674 50/1 |
| Anillo de comprobaciónDIN 2250 C \varnothing nominal 6 mm | 484030 6 |
| Anillo de comprobaciónDIN 2250 C \varnothing nominal 8 mm | 484030 8 |
| Soporte para calibre cilíndricoOD Longitud del soporte 235 mm | 435160 235 |
| Soporte para calibre cilíndricoOD Longitud del soporte 50 mm | 435160 50 |
| Anillo de comprobaciónDIN 2250 C \varnothing nominal 11 mm | 484030 11 |
| Anillo de comprobaciónDIN 2250 C \varnothing nominal 9 mm | 484030 9 |
| Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 25/0,5 μm | 434674 25/0,5 |
| Prolongación para palpador de medición Longitud L 10 mm | 434920 10 |
| Anillo de comprobaciónDIN 2250 C \varnothing nominal 10 mm | 484030 10 |
| Anillo de comprobaciónDIN 2250 C \varnothing nominal 7 mm | 484030 7 |
| Soporte para calibre cilíndricoOD Longitud del soporte 105 mm | 435160 105 |
| Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 250/10 μm | 434674 250/10 |
| Punta de acero Tipo 16 | 434900 16 |
| Anillo de comprobaciónDIN 2250 C \varnothing nominal 12 mm | 484030 12 |
| Comparador digital inductivo Extrames Tipo 2001 | 434670 2001 |