



## Verificador de interiores de precisión de MD, sin reloj comparador SU, Capacidad de medición: 18-35mm



### Datos de pedido

Número de pedido	435050 18-35
GTIN	2050001040022
Clase de artículo	46F

### Descripción

#### Ejecución:

Instrumento de medición por comparación de dos puntos con plato de centrado. Transferencia de marcha suave y precisa del recorrido del perno palpador por medio de segmento circular. El ajuste a distintos diámetros se realiza por medio de pernos de medición fijos intercambiables. Pernos palpadores refrentados de metal duro. Soporte de instrumentos estabilizado frente al calor de manos y temp. ambiente.

Pernos de medición fijos **equipado con plaquitas de metal duro.**

#### Aplicación:

Para la medición precisa de taladros en cuanto a  $\emptyset$ , concentricidad y cilindricidad, medición de perfiles interiores.

#### Suministro:

Verificador de interiores de precisión completo (sin reloj comparador).

#### Partes opcionales:

Prolongaciones para profundidades de medición grandes n.º 435142, cuadrante indicador n.º 434674, comparador inductivo n.º 434670, reloj comparador de marcha a la izquierda n.º 434807 tam. 10, reloj comparador digital n.º 434322, anillos de comprobación n.º 484030.

#### Nota:

En caso de empleo de micrómetros con cuadrante indicador se requiere además una prolongación n.º 434920 tam. 10 o el palpador de medición n.º 434900 tam. 16. Versiones con capacidad de medición de hasta 800 mm disponibles a petición.

## Descripción técnica

Capacidad de medición	18 - 35 mm
Profundidad de medición	110 mm
Precisión de repetición sin reloj comparador	0,5 $\mu$ m
Número de discos de medición	2
Número de pernos de medición	9
Ancho plato de centrado	14,8 mm
Embalaje	caja estable
Calibración	C4
Tipo de producto	Instrumento de medición de precisión para interiores de 2 puntos

## Servicios

Calibración Instrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm	023210 60
Calibración DAkkS Instrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm	023220 60

## Accesorios

Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm Acero $\varnothing$ de medición 34 mm	435084 34
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm MD $\varnothing$ de medición 22 mm	435094 22
Comparador digital inductivo Extramess Tipo 2001	434670 2001
Anillo de comprobación DIN 2250 C $\varnothing$ nominal 25 mm	484030 25
Anillo de comprobación DIN 2250 C $\varnothing$ nominal 22 mm	484030 22
Anillo de comprobación DIN 2250 C $\varnothing$ nominal 30 mm	484030 30
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm MD $\varnothing$ de medición 32 mm	435094 32

Disco de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 Espesor 0,5 mm	435107 0,5
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 50/1 μm	434674 50/1
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm MD Ø de medición 18 mm	435094 18
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 18 mm	484030 18
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 19 mm	484030 19
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm MD Ø de medición 26 mm	435094 26
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm MD Ø de medición 34 mm	435094 34
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm Acero Ø de medición 20 mm	435084 20
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm Acero Ø de medición 24 mm	435084 24
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 32 mm	484030 32
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 24 mm	484030 24
Disco de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 Espesor 1 mm	435107 1
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm MD Ø de medición 20 mm	435094 20
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 28 mm	484030 28
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm Acero Ø de medición 18 mm	435084 18
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm Acero Ø de medición 26 mm	435084 26
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 35 mm	484030 35
Anillo de comprobación DIN 2250 C Ø nominal 26 mm	484030 26
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mm Acero Ø de medición 28 mm	435084 28
Punta de acero Tipo 16	434900 16
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 130/5 μm	434674 130/5

Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mmMD Ø de medición 30 mm	435094 30
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mmAcero Ø de medición 30 mm	435084 30
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 250/10 µm	434674 250/10
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mmMD Ø de medición 24 mm	435094 24
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 25/0,5 µm	434674 25/0,5
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 34 mm	484030 34
Prolongación para palpador de medición Longitud L 10 mm	434920 10
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mmAcero Ø de medición 22 mm	435084 22
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mmAcero Ø de medición 32 mm	435084 32
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 20 mm	484030 20
Perno de medición para una capacidad de medición de 18 – 35 mmMD Ø de medición 28 mm	435094 28