



Calibre cilíndrico para agujeros pasantes OD, Ø de casquillo D: 30-40mm



Datos de pedido

Número de pedido	435156 30-40
GTIN	2050001677129
Clase de artículo	46D

Descripción

Ejecución:

Los verificadores de interiores cilíndricos OD son instrumentos mecánicos de medición por comparación en 2 puntos para máximas exigencias. Casquillos de medición templados. Para agujeros de 3 – 100 mm. El centrado por el casquillo de medición evita los fallos por basculamiento, con lo que garantiza la máxima precisión independientemente del usuario. Se prescinde de la búsqueda del punto de inversión. Como indicador se pueden emplear relojes comparadores y comparadores Millimess con Ø de vástago 8 h6.

- **Precisión de repetición 1 µm.**
- **Resistente y fiable.**
- **Tiempo de medición mínimo con máxima seguridad de medición.**
- **Conexión roscada pivote / soporte M10×1.**

Aplicación:

Para agujeros de 3 – 100 mm. Para asegurar la calidad en la fabricación en serie en la medición manual y automática.

Suministro:

Casquillo de medición con dos pernos palpadores MD de movimiento radial, desplazados 180°.

Partes opcionales:

Cuadrante indicador n.º 434674, comparador inductivo n.º 434670, reloj comparador de marcha a la izquierda n.º 434807 tam. 10, reloj comparador digital n.º 434322, soporte para calibres cilíndricos n.º 435160, anillos de comprobación n.º 484030. Prolongaciones para mediciones profundas, piezas acodadas y topes de profundidad a petición.

Nota:

En el pedido, se ruega indicar **además** las tolerancias de perforación exactas, p. ej.:

N.º 435154 tam. 6–12 **10H7**.

N.º 435154 tam. 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**.

N.º 435154 tam. 6–12 **9,990 / 10,15.**

En caso de empleo de micrómetros con cuadrante indicador se requiere además una prolongación n.º 434920 tam. 10 o el palpador de medición n.º 434900 tam. 16.

- **Calibres cilíndricos para perforaciones de tamaño grande (hasta Ø 500), punciones y ranuras, así como en versión de 3 puntos a petición.**
- **Margen de tolerancia 10 µm o ajuste preciso calidad 5 y más fina a petición.**
- **Capacidad de medición > 0,2 mm a petición.**
- **Contactos de medición con un radio más grande y también disponibles en rubí, cerámica y con recubrimiento DLC.**

Descripción técnica

Fuerza de palpación	2 N
Precisión de repetición	1 µm
Medida frontal h	10 mm
Medida de casquillo H	27 mm
Calidad	11 mm
Calidad	9 mm
Calidad	7 mm
Calidad	6 mm
Calidad	10 mm
Calidad	8 mm
Calidad	12 mm
Calidad	13 mm
Campo de tolerancia	V
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	U
Campo de tolerancia	T
Campo de tolerancia	B
Campo de tolerancia	R
Campo de tolerancia	S
Campo de tolerancia	P
Campo de tolerancia	N

Campo de tolerancia	M
Campo de tolerancia	JS
Campo de tolerancia	K
Campo de tolerancia	J
Campo de tolerancia	H
Campo de tolerancia	A
Campo de tolerancia	G
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	F
Campo de tolerancia	E
Campo de tolerancia	EF
Campo de tolerancia	D
Campo de tolerancia	CD
Campo de tolerancia	C
Campo de tolerancia	ZB
Campo de tolerancia	ZC
Campo de tolerancia	ZA
Campo de tolerancia	Z
Campo de tolerancia	FG
medida nominal	30 - 40 mm
Calibración	C4
Tipo de producto	Calibre cilíndrico para taladros, cabezal de medición

Servicios

Calibración DAkkSInstrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm	023220 60
CalibraciónInstrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm	023210 60

Accesorios

Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 30 mm	484030 30
Soporte para calibre cilíndricoOD Longitud del soporte 235 mm	435160 235
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 36 mm	484030 36
Punta de acero Tipo 16	434900 16
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 25/0,5 µm	434674 25/0,5
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 130/5 µm	434674 130/5
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 250/10 µm	434674 250/10
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 40 mm	484030 40
Comparador digital inductivo Extramesstipo 2001	434670 2001
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 32 mm	484030 32
Cuadrante indicador ± intervalo de medición / lectura 50/1 µm	434674 50/1
Soporte para calibre cilíndricoOD Longitud del soporte 50 mm	435160 50
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 35 mm	484030 35
Soporte para calibre cilíndricoOD Longitud del soporte 105 mm	435160 105
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 34 mm	484030 34
Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 38 mm	484030 38
Prolongación para palpador de medición Longitud L 10 mm	434920 10