



Calibre cilíndrico estándar OD, Ø de casquillo D: 30-40mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 435154 30-40 |
| GTIN | 2050001677235 |
| Clase de artículo | 46D |

Descripción

Ejecución:

Los verificadores de interiores cilíndricos OD son instrumentos mecánicos de medición por comparación en 2 puntos para máximas exigencias. Casquillos de medición templados. Para agujeros de 3 – 100 mm. El centrado por el casquillo de medición evita los fallos por basculamiento, con lo que garantiza la máxima precisión independientemente del usuario. Se prescinde de la búsqueda del punto de inversión. Como indicador se pueden emplear relojes comparadores y comparadores Millimes con Ø de vástago 8 h6.

- **Precisión de repetición 1 µm.**
- **Resistente y fiable.**
- **Tiempo de medición mínimo con máxima seguridad de medición.**
- **Conexión roscada pivote / soporte M10×1.**

Aplicación:

Para agujeros de 3 – 100 mm. Para asegurar la calidad en la fabricación en serie en la medición manual y automática.

Suministro:

Casquillo de medición con dos pernos palpadores MD de movimiento radial, desplazados 180°.

Partes opcionales:

Cuadrante indicador n.º 434674, comparador inductivo n.º 434670, reloj comparador de marcha a la izquierda n.º 434807 tam. 10, reloj comparador digital n.º 434322, soporte para calibres cilíndricos n.º 435160, anillos de comprobación n.º 484030. Prolongaciones para mediciones profundas, piezas acodadas y topes de profundidad a petición.

Nota:

En el pedido, se ruega indicar **además** las tolerancias de perforación exactas, p. ej.:

N.º 435154 tam. 6–12 **10H7**.

N.º 435154 tam. 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**.

N.º 435154 tam. 6–12 **9,990 / 10,15**.

En caso de empleo de micrómetros con cuadrante indicador se requiere además una prolongación n.º 434920 tam. 10 o el palpador de medición n.º 434900 tam. 16.

- **Calibres cilíndricos para perforaciones de tamaño grande (hasta Ø 500), punciones y ranuras, así como en versión de 3 puntos a petición.**
- **Margen de tolerancia 10 µm o ajuste preciso calidad 5 y más fina a petición.**
- **Capacidad de medición > 0,2 mm a petición.**
- **Contactos de medición con un radio más grande y también disponibles en rubí, cerámica y con recubrimiento DLC.**

Descripción técnica

| | |
|-------------------------|--------|
| Fuerza de palpación | 2 N |
| Medida frontal h | 3,5 mm |
| Precisión de repetición | 1 µm |
| Medida de casquillo H | 20 mm |
| Campo de tolerancia | V |
| Campo de tolerancia | FG |
| Campo de tolerancia | U |
| Campo de tolerancia | T |
| Campo de tolerancia | B |
| Campo de tolerancia | R |
| Campo de tolerancia | S |
| Campo de tolerancia | P |
| Campo de tolerancia | M |
| Campo de tolerancia | N |
| Campo de tolerancia | K |
| Campo de tolerancia | JS |
| Campo de tolerancia | J |
| Campo de tolerancia | G |
| Campo de tolerancia | H |

| | |
|---------------------|---|
| Campo de tolerancia | A |
| Campo de tolerancia | FG |
| Campo de tolerancia | F |
| Campo de tolerancia | EF |
| Campo de tolerancia | D |
| Campo de tolerancia | E |
| Campo de tolerancia | CD |
| Campo de tolerancia | C |
| Campo de tolerancia | ZC |
| Campo de tolerancia | ZA |
| Campo de tolerancia | ZB |
| Campo de tolerancia | Z |
| Campo de tolerancia | FG |
| Calidad | 9 mm |
| Calidad | 11 mm |
| Calidad | 10 mm |
| Calidad | 13 mm |
| Calidad | 12 mm |
| Calidad | 7 mm |
| Calidad | 6 mm |
| Calidad | 8 mm |
| medida nominal | 30 - 40 mm |
| Calibración | C4 |
| Tipo de producto | Calibre cilíndrico para taladros, cabezal de medición |

Servicios

Calibración DAkkS Instrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm

023220 60

Calibración Instrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 60 mm

023210 60

Accesorios

Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 25/0,5 μm

434674 25/0,5

Prolongación para palpador de medición Longitud L 10 mm

434920 10

Soporte para calibre cilíndrico OD Longitud del soporte 235 mm

435160 235

Punta de acero Tipo 16

434900 16

Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 250/10 μm

434674 250/10

Anillo de comprobación DIN 2250 C \varnothing nominal 38 mm

484030 38

Anillo de comprobación DIN 2250 C \varnothing nominal 34 mm

484030 34

Anillo de comprobación DIN 2250 C \varnothing nominal 30 mm

484030 30

Anillo de comprobación DIN 2250 C \varnothing nominal 40 mm

484030 40

Anillo de comprobación DIN 2250 C \varnothing nominal 32 mm

484030 32

Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 50/1 μm

434674 50/1

Soporte para calibre cilíndrico OD Longitud del soporte 50 mm

435160 50

Anillo de comprobación DIN 2250 C \varnothing nominal 35 mm

484030 35

Soporte para calibre cilíndrico OD Longitud del soporte 105 mm

435160 105

Cuadrante indicador \pm intervalo de medición / lectura 130/5 μm

434674 130/5

Comparador digital inductivo Extramess Tipo 2001

434670 2001

Anillo de comprobación DIN 2250 C \varnothing nominal 36 mm

484030 36