

Garant**Brocas de punta CN MDI 142° recta, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	121111 12
GTIN	4045197504678
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:****≥ Ø 6 mm con superficie de amarre HB.****≥ Ø 6 mm con superficie de amarre HB.****Aplicación:**

Con ángulo de punta de **142°** para el contacto de las cuchillas principales de la broca espiral sucesiva.

Nota:

Utilizar n.º de revoluciones para Ø de broca efectivo, (no de forma generalizada para Ø exterior de broca).

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	18 mm
Tolerancia de mango	h6
Ø nominal D_c	12 mm
Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/rev,
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	70 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica

Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de punta	142 grados
anillo de color	sin

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	260 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	240 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	200 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		