

Garant**Brocas espirales HSS W, Sin revestimiento, Ø DC h8: 2,9mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 114200 2,9 |
| GTIN | 4045197015372 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción**Ejecución:**

Grosor de núcleo normal, sin aumento del núcleo.

Afilado de punta preciso.

Ranuras receptoras de la viruta amplias, rectificadas, con torsión estrecha.

Superficie rectificada brillante.

Con afilado forma A a partir de tamaño 2,0 mm.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

Descripción técnica

| | |
|---|------------------|
| Ø nominal D_c | 2,9 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 33 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D_s | 2,9 mm |
| Longitud total L | 61 mm |
| Avance f en aluminio plástico de viruta larga | 0,05 mm/rev, |
| Norma | DIN 338 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 28,7 mm |
| Ángulo de punta | 130 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | W |
| Ángulo de hélice | 35-40 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 70 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 45 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 40 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |