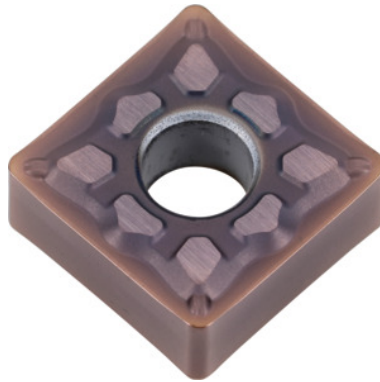


Garant
SNMG 120408, Clase: HB7415


Datos de pedido

Número de pedido	251144 HB7415
GTIN	4045197816573
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 120408 HB7415 Radio angular: 0,8 mm
 Clase: HB7415
 Rompevirutas: TIS
 Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
 Avance f : 0,1 - 0,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 70 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	S
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 70 m/min
Rompevirutas	TIS
Clase	HB7415
Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Condición de corte	continuo

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado