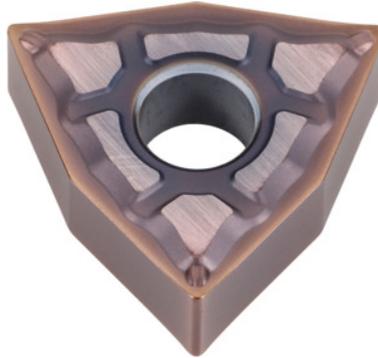


Garant
WNMG 080404, Clase: HB7415


Datos de pedido

Número de pedido	251962 HB7415
GTIN	4045197816870
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080404 HB7415 Clase: HB7415
 Rompevirutas: TIS
 Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
 Avance f : 0,1 - 0,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 70 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Radio angular	0,4 mm
Clase	HB7415
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 70 m/min
Aplicación principal	S
Rompevirutas	TIS

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado