

Garant**WN. G 060404, Clase: HB7415**

Datos de pedido

Número de pedido	252062 HB7415
GTIN	4045197816894
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 060404 HB7415 Clase: HB7415
Rompevirutas: TIM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 1 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 70 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 70 m/min
Avance f	0,1 - 0,25 mm/rev,
Clase	HB7415
Profundidad de corte a_p	1 - 4 mm
Rompevirutas	TIM
Condición de corte	continuo

Aplicación principal	S
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado