

**Garant**
**Microbrocas HPC MDI, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,02mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	121220 1,02
GTIN	4045197353146
Clase de artículo	11E

**Descripción**
**Ejecución:**

Brocas miniatura de alto rendimiento **con espiral extralarga**.

Ø de vástago de 3 h6 para plato de sujeción por contracción.

Alta precisión de concentricidad y rectificado de precisión para la **aplicación HPC en el sector del acero**.

**Tolerancia:** Tamaño Ø nominal **+0,004 mm**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Ø nominal $D_c$	1,02 mm
Tolerancia de mango	h6
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	10,5 mm
Tolerancia Ø nominal	0 / 0,004
Ø de mango $D_s$	3 mm
Longitud total L	38 mm
Norma	Norma de fábrica
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	9 mm
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	MDI
Tipo	N
Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	S
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	140 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

seco

adecuado con restricciones