

Garant**Broca espiral refrentada metal duro, Sin revestimiento, Ø DC h8: 3mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 121150 3 |
| GTIN | 4045197471123 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción**Ejecución:**

Equipada con placa de corte de metal duro. Rectificada entre las puntas.
Vástago con espiga de arrastre para usarlo en boquillas de sujeción.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

| | |
|---|-------------------|
| Número de filos Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 3 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 20 mm |
| Avance f en acero < 1100 N/mm ² | 0,07 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Longitud total L | 50 mm |
| Norma | DIN 8037 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 15,5 mm |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MD K20 |
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |

Tipo de producto

Broca espiral

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|------------|----------------------|-------------------|
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 140 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 90 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 140 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |