Garant

Microbrocas HPC MDI, TiAlN, ∅ DC +0,004: 1,05mm

Datos de pedido

Número de pedido	121220 1,05
GTIN	4045197264367
Clase de artículo	11E

Descripción

Ejecución:
Brocas miniatura de alto rendimiento **con espiral extralarga.**
∅ de vástago de 3 h6 para plato de sujeción por contracción.
Alta precisión de concentricidad y rectificado de precisión para la **aplicación HPC en el sector del acero.**
Tolerancia: Tamaño ∅ nominal **+0,004 mm.**
Nota:
Longitud de la ranura de viruta $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Descripción técnica

Avance f en acero < 1100 N/mm ^{2}	0,03 mm/rev,
Número de filos Z	2
Tolerancia de mango	h6
Longitud de la ranura de viruta L_c	10,5 mm
∅ nominal D_C	1,05 mm
Tolerancia ∅ nominal	0 / 0,004
∅ de mango D_s	3 mm
Longitud total L	38 mm
Norma	Norma de fábrica
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	9 mm
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	MDI
Tipo	N
Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado	20 m/min	S
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	140 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

seco	adecuado con restricciones