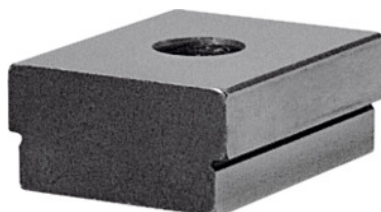




## Tuerca corredera en ranura escalonada rectificada, Medida de ranura b1 de la máquina: 24mm



### Datos de pedido

Número de pedido	375365 24
GTIN	4020772071622
Clase de artículo	35A

### Descripción

#### Ejecución:

Rectificadas con gran precisión sobre la periferia, gracias a lo cual se consiguen tiempos de alineación breves de dispositivos, tornillos de banco de máquinas y aparatos divisores que se han de alinear paralelamente a las ranuras de mesa de máquinas herramientas. Gracias a ello ya no es necesario un reloj comparador.

#### Aplicación:

**Estas tuercas correderas en ranura se atornillan por pares en la ranura de orientación de 20 mm de anchura de los dispositivos.** Mediante el cambio de las tuercas se puede trabajar con un dispositivo **en varias máquinas con distinta anchura de ranura** en cada caso.

#### Material:

Acero C 15, templado por cementación.

#### Precisión:

**Medida b = adaptación h6.**

#### Nota:

**Tam. 20** ver n.º 375370.

### Descripción técnica

Para tornillos DIN 84, DIN 912	M6 x 16
Medida de ranura b <sub>2</sub> del dispositivo	20 mm
Longitud	32 mm

Medida de ranura $b_1$ de la máquina	24 mm
Altura H	12 mm
Tipo	6322A
Tipo de producto	Tuerca corredera