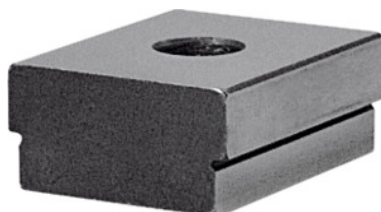




Tuerca corredera en ranura escalonada rectificada, Medida de ranura b₁ de la máquina: 10mm



Datos de pedido

Número de pedido	375365 10
GTIN	4020772071554
Clase de artículo	35A

Descripción

Ejecución:

Rectificadas con gran precisión sobre la periferia, gracias a lo cual se consiguen tiempos de alineación breves de dispositivos, tornillos de banco de máquinas y aparatos divisores que se han de alinear paralelamente a las ranuras de mesa de máquinas herramientas. Gracias a ello ya no es necesario un reloj comparador.

Aplicación:

Estas tuercas correderas en ranura se atornillan por pares en la ranura de orientación de 20 mm de anchura de los dispositivos. Mediante el cambio de las tuercas se puede trabajar con un dispositivo **en varias máquinas con distinta anchura de ranura** en cada caso.

Material:

Acero C 15, templado por cementación.

Precisión:

Medida b = adaptación h6.

Nota:

Tam. 20 ver n.º 375370.

Descripción técnica

Longitud	22 mm
Medida de ranura b ₂ del dispositivo	20 mm
Medida de ranura b ₁ de la máquina	10 mm

Para tornillos DIN 84, DIN 912	M6 × 10
Altura H	10 mm
Tipo	6322A
Tipo de producto	Tuerca corredera