


DNMG 150612, Clase: PV720

Datos de pedido

Número de pedido	250798 PV720
GTIN	4960664724628
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	PG
Clase	PV720
Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	110 - 490 m/min
Profundidad de corte a_p	1 - 4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	CERMET
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado