

**CC. T 060202, Clase: PV720**

Datos de pedido

Número de pedido	260091 PV720
GTIN	4960664723362
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 270 m/min
Rompevirutas	HQ
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Radio angular	0,2 mm
Clase	PV720
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CERMET
Código ISO plaquita de corte	CCMT 060202
Número de cambios/cortes	2

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado