

**CC. T 09T302, Clase: PV720**

Datos de pedido

Número de pedido	260096 PV720
GTIN	4960664723386
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 270 m/min
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Clase	PV720
Rompevirutas	HQ
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CERMET
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T302
Número de cambios/cortes	2

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado