



**CC. T 09T304, Clase: PV720**



## Datos de pedido

Número de pedido	260097 PV720
GTIN	4960664723393
Clase de artículo	25E

## Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Clase	PV720
Aplicación principal	P
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	HQ
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	60 - 270 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CERMET
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Número de cambios/cortes	2

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado