

**Plaquita de corte de torneado CC.T 09T302, para mecanizado medio, Clase: PV720****Datos de pedido**

Número de pedido	260194 PV720
GTIN	4960664726837
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Radio angular	0,2 mm
Clase	PV720
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	GK
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 270 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	CERMET
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T302

Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado