

Garant**Broca corta HSS-E FS, Sin revestimiento, Ø DC h8: 1,2mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 113020 1,2 |
| GTIN | 4045197001887 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción**Ejecución:**

Especialmente **robusto y estable** gracias al **espesor de núcleo reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad.

Ranuras brillantes, biselés nitrurados.

Con afilado forma C hasta 3,9 mm, forma S (especial) a partir de 4 mm.

Ventaja:

Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D) en máquinas CN y máquinas automáticas.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Ø nominal D_c | 1,2 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 8 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,03 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D_s | 1,2 mm |
| Longitud total L | 30 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 6,2 mm |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Ángulo de punta | 135 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS E |
| Tipo | FS |
| Ángulo de hélice | 38 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 70 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 45 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 25 m/min | K |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |