



Micrómetro de interiores IMICRO, Capacidad de medición: 5,5-6,5mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 428800 5,5-6,5 |
| GTIN | 7630041108361 |
| Clase de artículo | 45A |

Descripción

Ejecución:

Micrómetros de interiores de 3 puntos analógicos para **medición de alta precisión** de taladros, incluso **en grandes profundidades de medición** (ampliables hasta con tres prolongaciones). Centrado y alineado automáticos. Algunos micrómetros de interiores según el principio de Abbe (**sin fallos por basculamiento** de primer orden). Superficies de medición de acero templado (HV30–770).

Partes opcionales:

Anillos de comprobación n.º 484030. Prolongaciones n.º 428802.

Nota:

Dispositivos de centrado para grandes profundidades medición a petición.

Descripción técnica

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Capacidad de medición | 5,5 - 6,5 mm |
| Medida a | 2 mm |
| Profundidad de medición estándar | 25 mm |
| Límite de error | 0,004 mm |
| Lectura | 0,001 mm |
| Norma | DIN 863 |

| | |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| Graduación tambor de medición | 1/50 mm |
| Técnica de medición | analógico |
| Certificado de prueba | Certificado de prueba del fabricante |
| Calibración | B6 |
| Tipo de producto | Micrómetro de interiores de 3 puntos |

Servicios

| | |
|--|------------|
| Calibración DAkkSMicrómetro de interiores de 3 puntos Capacidad de medición máxima 200 mm | 022510 200 |
| CalibraciónMicrómetro de interiores de tres contactos Capacidad de medición máxima 20 mm | 022500 20 |

Accesorios

| | |
|---|----------|
| Anillo de comprobaciónDIN 2250 C Ø nominal 6 mm | 484030 6 |
|---|----------|